

สถานการณ์อุบัติเหตุจังหวัดร้อยเอ็ดเดือน มกราคม 2559

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดร้อยเอ็ด

ตารางที่ 1 สาเหตุของการบาดเจ็บและเสียชีวิตจากอุบัติเหตุขนส่งและอื่นๆ 19 สาเหตุ

สาเหตุของการบาดเจ็บ 19 สาเหตุ	ผู้บาดเจ็บทั้งหมด		ผู้บาดเจ็บในจังหวัด		ผู้บาดเจ็บรักษาในรพ.		ผู้บาดเจ็บตายทั้งหมด		ผู้บาดเจ็บตายใน จว.		ผู้บาดเจ็บตายก่อนถึง รพ.		ผู้บาดเจ็บตายในรพ.	
	ช	ญ	ช	ญ	ช	ญ	ช	ญ	ช	ญ	ช	ญ	ช	ญ
1.อุบัติเหตุการขนส่งทางบก (V01-V89)	1,189	718	1,113	676	307	129	16	3	15	3	9	1	7	2
2. อุบัติเหตุอื่นๆ	2,357	1,557	2,235	1,499	194	112	2	0	2	0	2	0	0	0
2.1 พลัด ตก หรือหกล้ม (W00-W19)	577	416	542	403	89	62	0	0	0	0	0	0	0	0
2.2 สัมผัสกับแรงเชิงกลวัตถุสิ่งของ (W20-W49)	902	352	845	326	67	21	0	0	0	0	0	0	0	0
2.3 สัมผัสกับแรงเชิงกลของสัตว์/คน (W50-W64)	731	608	709	591	6	3	0	0	0	0	0	0	0	0
2.4 การตกน้ำ จมน้ำ (W65-W74)	4	0	4	0	0	0	2	0	2	0	2	0	0	0
2.5 ความเครียด (W75-W84)	1	4	1	4	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2.6 สัมผัสกระแสไฟฟ้า รั้งสี อุณหภูมิ (W85-99)	13	9	10	9	4	2	0	0	0	0	0	0	0	0
2.7 สัมผัสกับไฟและเปลวไฟ (X00-X09)	5	3	5	3	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0
2.8 สัมผัสความร้อน ของร้อน (X10-X19)	13	24	12	24	1	2	0	0	0	0	0	0	0	0
2.9 สัมผัสพิษจากสัตว์หรือพืช (X20-X29)	90	123	87	122	21	20	0	0	0	0	0	0	0	0
2.10 สัมผัสพลังงานจากธรรมชาติ (X30-X39)	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2.11 สัมผัสพิษและสารอื่นๆ (X40-X49)	13	14	13	14	3	1	0	0	0	0	0	0	0	0
2.12 การออกแรงเกิน (X50-X57)	5	4	4	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2.13 สัมผัสกับสิ่งไม่ทราบแน่ชัด (X58-X59)	2	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3.ทำร้ายตัวเองด้วยวิธีต่างๆ (X60-X84)	11	8	10	7	3	5	3	0	2	0	3	0	0	0
4. ถูกทำร้ายด้วยวิธีต่างๆ (X85-Y09)	197	83	188	80	45	15	0	0	0	0	0	0	0	0
5. บาดเจ็บโดยไม่ทราบเจตนา (Y10-Y33)	25	9	24	9	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0
6. ดำเนินการทางกฎหมาย/สงคราม (Y35-Y36)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7.ไม่ทราบทั้งสาเหตุและเจตนา(Y34)	4	1	4	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	3,783	2,376	3,574	2,272	551	264	21	3	19	3	14	1	7	2

หมายเหตุ ยังไม่รวมสถานการณ์ช่วงเทศกาลปีใหม่ 2559

จากตารางที่ 1

-ผู้บาดเจ็บจากอุบัติเหตุ 19 สาเหตุ จำนวน 6,159 คน (ช 3,782 / ญ 2,376) มีที่อยู่จังหวัดอื่น 313 คน ร้อยละ 5.1
 จำแนกประเภทเป็น Admit 815 คน (13.2%) , รักษาทุเลา/กลับบ้าน (86.5%) , เสียชีวิต 24 คน (0.3 %)
 อัตราป่วยทั้งหมด 471.93 ต่อแสนประชากร, อัตราตาย 1.8 ต่อแสนประชากร, อัตราป่วยตาย ร้อยละ 1

-ผู้บาดเจ็บจากอุบัติเหตุจราจร* จำนวน 1,907 คน (ช 1,189 / ญ 718)

จำแนกประเภทเป็น Admit 436 คน (22.9%) , รักษาทุเลา/กลับบ้าน (76.1%) , เสียชีวิต 19 คน (1.0%)
 อัตราป่วย 146.12 ต่อแสนประชากร, อัตราตาย 1.46 ต่อแสนประชากร, อัตราป่วยตาย ร้อยละ 1.0

ตารางที่ 2 สัดส่วนสาเหตุของการบาดเจ็บและเสียชีวิตจากอุบัติเหตุขนส่งและอุบัติเหตุอื่นๆ 19 สาเหตุ

ข้อ	สาเหตุของการบาดเจ็บ 19 สาเหตุ	บาดเจ็บ	ร้อยละ	ตาย	ร้อยละ
1	อุบัติเหตุการขนส่งทางบก (V01-V89)	1,907	31.0	19	79.2
2	2.1 พลัด ตก หรือหกล้ม (W00-W19)	993	16.1	0	0.0
	2.2 สัมผัสกับแรงเชิงกลวัตถุสิ่งของ (W20-W49)	1,254	20.4	0	0.0
	2.3 สัมผัสกับแรงเชิงกลของสัตว์/คน (W50-W64)	1,339	21.7	0	0.0
	2.4 การตกน้ำ จมน้ำ (W65-W74)	4	0.1	2	8.3
	2.5 ความเครียด (W75-W84)	5	0.1	0	0.0
	2.6 สัมผัสกระแสไฟฟ้า รังสีและอุณหภูมิ (W85-W99)	22	0.4	0	0.0
	2.7 สัมผัสควัน ไฟ และเปลวไฟ (X00-X09)	8	0.1	0	0.0
	2.8 สัมผัสความร้อน ของร้อน (X10-X19)	37	0.6	0	0.0
	2.9 สัมผัสพิษจากสัตว์หรือพืช (X20-X29)	213	3.5	0	0.0
	2.10 สัมผัสพลังงานจากธรรมชาติ (X30-X39)	1	0.0	0	0.0
	2.11 สัมผัสพิษและสารอื่นๆ (X40-X49)	27	0.4	0	0.0
	2.12 การออกแรงเกิน (X50-X59)	9	0.1	0	0.0
	2.13 สัมผัสกับสิ่งไม่ทราบแน่ชัด (X58-X59)	2	0.0	0	0.0
3	ทำร้ายตัวเองด้วยวิธีต่าง ๆ (X60-X84)	19	0.3	3	12.5
4	ถูกทำร้ายด้วยวิธีต่างๆ (X85-Y09)	280	4.5	0	0.0
5	บาดเจ็บโดยไม่ทราบเจตนา (Y10-Y33)	34	0.6	0	0.0
6	ดำเนินการทางกฎหมายหรือสงคราม (Y35-Y36)	0	0.0	0	0.0
7	ไม่ทราบทั้งสาเหตุและเจตนา (Y34)	5	0.1	0	0.0
	รวม	6,159	100.0	24	100.0

จากตารางที่ 2 ผู้บาดเจ็บและเสียชีวิตจากอุบัติเหตุ 19 สาเหตุ จำแนกตามสาเหตุและกลุ่ม ได้ดังนี้

- จำแนกสาเหตุของการบาดเจ็บ 5 อันดับแรก คือ

1. จราจร ร้อยละ 31.0
2. สัมผัสกับแรงเชิงกลของสัตว์/คน ร้อยละ 21.7
3. สัมผัสกับแรงเชิงกลวัตถุสิ่งของ ร้อยละ 20.4
4. พลัด ตก หรือหกล้ม ร้อยละ 16.1
5. ถูกทำร้ายด้วยวิธีต่างๆ ร้อยละ 4.5

- จำแนกสาเหตุของการเสียชีวิตมี 3 สาเหตุ คือ

1. จราจร ร้อยละ 79.2
2. การตกน้ำ จมน้ำ ร้อยละ 12.5
3. ทำร้ายตัวเองด้วยวิธีต่างๆ ร้อยละ 8.3

* จำแนกการบาดเจ็บตามกลุ่ม เป็น 3 กลุ่ม

- | | |
|-------------------------------------|-------------|
| 1. อุบัติเหตุจลาจล (ข้อ 1) | ร้อยละ 31.0 |
| 2. อุบัติเหตุอื่นๆ (ข้อ 2.1-2.13) | ร้อยละ 63.5 |
| 3. อุบัติเหตุอื่น ข้อ 3-7 | ร้อยละ 5.5 |

* จำแนกการเสียชีวิตตามกลุ่ม เป็น 3 กลุ่ม

- | | |
|-------------------------------------|-------------|
| 1. อุบัติเหตุจลาจล (ข้อ 1) | ร้อยละ 79.2 |
| 2. อุบัติเหตุอื่นๆ (ข้อ 2.1-2.13) | ร้อยละ 8.3 |
| 3. อุบัติเหตุอื่น ข้อ 3-7 | ร้อยละ 12.5 |

รายละเอียดในกลุ่มผู้บาดเจ็บ ที่จำแนกเป็น 3 กลุ่ม

กลุ่มที่ 1 อุบัติเหตุจลาจล (ข้อ 1)

ผู้บาดเจ็บ จำนวน 1,907 คน ร้อยละ 31.0 (ช 1,189 คน / หญิง 718 คน) อัตราส่วน ชาย:หญิง = 1.7 : 1
เสียชีวิต 19 คน (ช 16 คน หญิง 3 คน) ใน 9 อำเภอ คือ

1. อ.เมือง 10 คน (ช 8 คน หญิง 2 คน) ขับขี่รถจักรยานยนต์ (ช 5 คน หญิง 2 คน) , ผู้ใช้รถยนต์ (ช 1 คน) , ผู้ใช้รถจักรยานยนต์ (ช 1 คน) และคนเดินเท้า (ช 1 คน)
2. อ.ปทุมรัตน์ 1 คน (ช 1 คน) ขับขี่รถจักรยานยนต์ (ช 1 คน)
3. อ.ธวัชบุรี 1 คน (หญิง 1 คน) ขับขี่รถจักรยานยนต์ (หญิง 1 คน)
4. อ.พนมไพร 1 คน (ช 1 คน) ขับขี่รถจักรยานยนต์ (ช 1 คน)
5. อ.หนองพอก 1 คน (ช 1 คน) ขับขี่รถจักรยานยนต์ (ช 1 คน)
6. อ.เสลภูมิ 1 คน (ช 1 คน) ขับขี่รถจักรยานยนต์ (ช 1 คน)
7. อ.สุวรรณภูมิ 1 คน (ช 1 คน) ขับขี่รถจักรยานยนต์ (ช 1 คน)
8. อ.เมยวดี 2 คน (ช 2 คน) ขับขี่รถจักรยานยนต์ (ช 2 คน)
9. อ.ศรีสมเด็จ 1 คน (ช 1 คน) ขับขี่รถจักรยานยนต์ (ช 1 คน)

กลุ่มที่ 2 อุบัติเหตุอื่นๆ (ข้อ 2.1-2.13)

บาดเจ็บ 3,914 คน ร้อยละ 63.5 ของผู้บาดเจ็บทั้งหมด (ช 2,357 คน / หญิง 1,557 คน)

เสียชีวิต 2 คน (ช 2 คน) ใน 2 อำเภอ คือ

1. อ.สุวรรณภูมิ 1 คน (ช 1 คน) สาเหตุ การตกน้ำ จมน้ำ (ช 1 คน)
2. อ.หนองฮี 1 คน (ช 1 คน) สาเหตุ การตกน้ำ จมน้ำ (ช 1 คน)

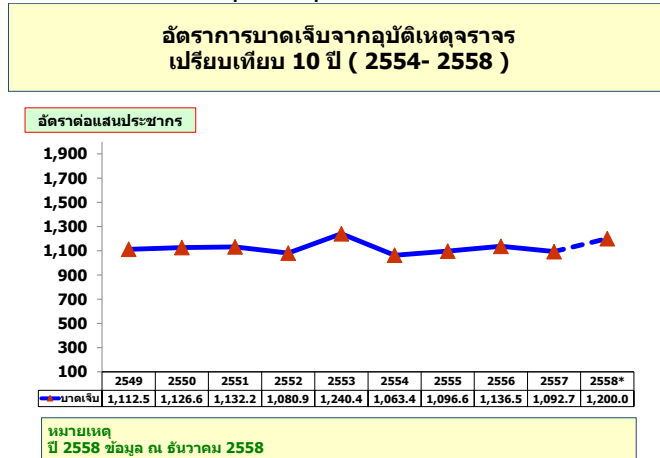
กลุ่มที่ 3 บาดเจ็บจากการทำร้ายตัวเอง, ถูกทำร้าย, บาดเจ็บโดยไม่ทราบเจตนา, บาดเจ็บจากการดำเนินการทางกฎหมายหรือสงคราม และบาดเจ็บโดยไม่ทราบทั้งสาเหตุและเจตนา (ข้อ 3 - 7)

บาดเจ็บรวม 338 คน ร้อยละ 5.5 ของผู้บาดเจ็บทั้งหมด (ช 237 / หญิง 101)

เสียชีวิต 2 คน (ช 2 คน) ใน 2 อำเภอ คือ

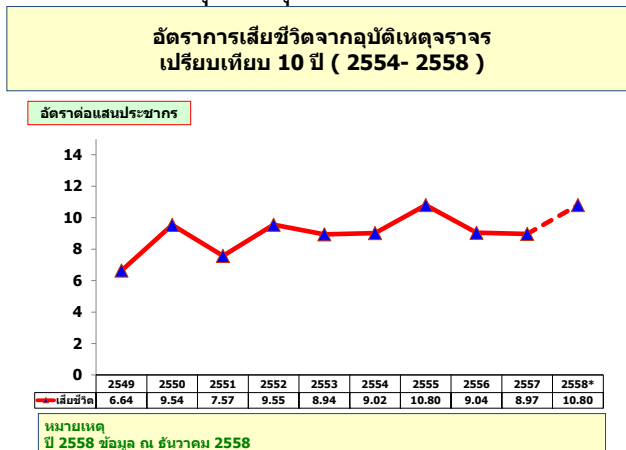
1. อ.เมือง 1 คน (ช 1 คน) สาเหตุ ทำร้ายตัวเองด้วยวิธีต่างๆ (ช 1 คน)
2. อ.ศรีสมเด็จ 1 คน (ช 1 คน) สาเหตุ ทำร้ายตัวเองด้วยวิธีต่างๆ (ช 1 คน)

เปรียบเทียบการบาดเจ็บและเสียชีวิตจากอุบัติเหตุจากรถจักรยาน 10 ปี พ.ศ 2549 - 2558 ดังกราฟรูปที่ 1 , 2
 กราฟรูปที่ 1 เปรียบเทียบการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุจากรถจักรยาน 10 ปี (2549 - 2558)



จากกราฟ ผู้บาดเจ็บจากอุบัติเหตุจากรถจักรยาน ปี 2558 ในภาพรวมมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น เมื่อเทียบกับปี 2549-2557
 *หมายเหตุ มีการรายงานไม่ครบทุกโรงพยาบาล

กราฟรูปที่ 2 เปรียบเทียบการเสียชีวิตจากอุบัติเหตุจากรถจักรยาน 10 ปี (2549 - 2558)



จากกราฟ ผู้เสียชีวิตจากอุบัติเหตุจากรถจักรยานในปี 2558 มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นจากปี 2549 - 2557